

Unser Maschinenpark



Zum Kerngeschäft von metabu zählt die Herstellung von Blechteilen und Baugruppen in Losgrößen von 1 – 1.000 Stück, mit einem hoch qualifizierten Team und einem Maschinenpark, der speziell auf diese ausgerichtet ist. Er verfügt über hochpräzise Laserschneid- und Stanz-Laseranlagen, Abkantpressen, Oberflächenbearbeitungs- und -veredelungsanlagen sowie Lagersysteme und weitere periphere Maschinen, die uns ein Höchstmaß an Flexibilität, Qualität und Präzision garantieren. Doch sammeln Maschinen keine Erfahrungen, denken nicht mit und lösen auch keine Probleme. Auch die modernsten und intelligentesten Maschinen können nur so produktiv, präzise und effizient sein, wie die Menschen, die sie bedienen, programmieren und steuern. Unsere Mitarbeiter|innen gehören zu den Besten und produzieren Qualität zum fairen Preis-Leistungs-Verhältnis.

Laserscheid- und Stanz-Laseranlagen:

- TruLaser L3030 mit TruFlow 4000

 Zur Bearbeitung einer Blechdicke bei Baustahl bis 20 mm, Edelstahl bis 15 mm, Aluminum bis 10 mm
- TruLaser L3030 mit TruFlow 5000
 Zur Bearbeitung einer Blechdicke bei Baustahl bis 25 mm, Edelstahl bis 20 mm, Aluminum bis 12,7 mm
- TruMatic Laserpress 600L Zur Bearbeitung einer Blechdicke bei Baustahl bis 8 mm, Edelstahl bis 6 mm, Aluminum bis 4 mm
- TruMatic 6000L FMC/1300TFL 2700 W
 Zur Bearbeitung einer Blechdicke bei Baustahl bis 8 mm, Edelstahl bis 8 mm, Aluminum bis 4 mm

Hydraulische CNC-Abkantpressen:

- 2x TrumaBend V50 mit 50 t Presskraft, Abkantlänge: bis 1.250 mm
- 2x TrumaBend V85 mit 85 t Presskraft, Abkantlänge: bis 2.050 mm
- TrumaBend V230 mit 230 t Presskraft, Abkantlänge: bis 3.000 mm
- TruBend 5130 mit 130 t Presskraft, Abkantlänge: bis 3.000 mm

Oberflächenbearbeitungs- und -veredelungsanlagen:

- TIMESAVERS 42 RB Series zum Feinschleifen, Entgraten, zur Kantenverrundung und Oxidschicht-Entfernung
- AABO-Pulverbeschichtungsanlage und -Entfettungsanlage

Schweißarbeiten:

11 Schweißarbeitsplätze und 3 DALEX-Punktschweißmaschinen